

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/plyta-z-wlokn-a-szklanego-1300x1065x2-mm-prepreg-compression-molding-p-754.html>



## Płyta z włókna szklanego 1300x1065x2 mm (prepreg compression molding)

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Cena brutto      | <b>1 091,16 zł</b>    |
| Cena netto       | <b>887,12 zł</b>      |
| Numer katalogowy | <b>44063201</b>       |
| Powierzchnia     | <b>matowa</b>         |
| Grubość          | <b>2 mm</b>           |
| Wymiary          | <b>1300 x 1065 mm</b> |
| Materiał         | <b>włókno szklane</b> |

### Opis produktu

#### **Płyta z włókna szklanego 1300x1065x2 mm (prepreg compression molding).**

*Płyta wykonana w technologii Prepreg Compression Molding z najwyższej jakości prepregów z włókna szklanego.*

*Powierzchnia płyty jest idealnie gładka.*

*Stosowana przez nas unikalna technologia produkcyjna płyt niesie za sobą wiele zalet: brak pęcherzy powietrza wewnątrz płyty, idealna proporcja*

*kompozytu (ilość żywicy i włókna), bardzo dobra i powtarzalna tolerancja grubości na całej jej powierzchni oraz doskonała i jednolita, gładka*

*powierzchnia z obu stron.*

*Płyta jest wykonana w całości z tkaniny o orientacji włókien 0-90°.*

Zamówienia na płyty wykonane w tej technologii o nietypowych wymiarach i orientacjach włókien przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### **Technologia Prepreg Compression Molding**

W tej technologii produkcyjnej tkaniny z włókna szklanego w postaci prepregu (tkanina wcześniej przesycona żywicą termoutwardzalną, tzw. tkanina preimpregnowana) są układane oraz zaciskane w prasie, następnie poddawane obróbce termicznej. Po rozformowaniu otrzymujemy gotowy produkt w postaci płyty.

Zaletą tej metody jest brak pęcherzy powietrza, dobre parametry wytrzymałościowe oraz bardzo dobra powtarzalność wymiarowa.

*Możliwa obróbka*

Do cięcia płyty najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową chłodzone wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej. Możliwe jest również frezowanie płyty oraz cięcie strumieniem wody (Waterjet).

#### Tabela informacji podstawowych

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| <b>Technologia produkcyjna:</b>            | Prepreg Compression Molding      |
| <b>Włókno/żywica:</b>                      | Włókno szklane/żywica epoksydowa |
| <b>Gęstość kompozytu:</b>                  | 2,0 g/cm <sup>3</sup>            |
| <b>Wytrzymałość włókna na rozciąganie:</b> | 1450 MPa                         |
| <b>Wymiary:</b>                            | 1300 x 1065 mm                   |
| <b>Grubość:</b>                            | 2 mm                             |
| <b>Tolerancja grubości płyty:</b>          | ± 0,3 mm                         |
| <b>Waga:</b>                               | 5538 g                           |
| <b>Powierzchnia:</b>                       | Matowa                           |
| <b>Temperatura graniczna pracy:</b>        | 130° C                           |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty mogą posiadać własności odbiegające od podanych.