

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/plyta-z-wlokna-weglowego-1100x700x0-3-mm-prepreg-compression-molding-p-1350.html>



## Płyta z włókna węglowego 1100x700x0,3 mm (prepreg compression molding)

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Cena brutto      | <b>639,59 zł</b>      |
| Cena netto       | <b>519,99 zł</b>      |
| Numer katalogowy | <b>43451102</b>       |
| Powierzchnia     | <b>matowa</b>         |
| Grubość          | <b>0,3 mm</b>         |
| Wymiary          | <b>1100 x 700 mm</b>  |
| Materiał         | <b>włókno węglowe</b> |

### Opis produktu

**Płyta z włókna węglowego 1100x700x0,3 mm (prepreg compression molding).**

*Płyta wykonana w technologii Prepreg Compression Molding z najwyższej jakości prepregów z włókna węglowego.*

*Produkt ten może być zastosowany wszędzie tam gdzie wymagana jest duża szttywność płyty. Powierzchnia płyty jest idealnie gładka.*

*Stosowana przez nas unikalna technologia produkcyjna płyt niesie za sobą wiele zalet: brak pęcherzy powietrza wewnątrz płyty, idealna proporcja kompozytu (ilość żywicy i włókna), bardzo dobra i powtarzalna tolerancja grubości na całej jej powierzchni oraz doskonała i jednolita, gładka powierzchnia z obu stron.*

*W tej płycie maty jednokierunkowe układane są naprzemiennie pod kątem 90° względem siebie, natomiast dwie warstwy zewnętrzne wykonywane są z tkaniny.*

Zamówienia na płyty wykonane w tej technologii o nietypowych wymiarach i orientacjach włókien przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

### **Technologia Prepreg Compression Molding**

W tej technologii produkcyjnej maty lub tkaniny z włókna węglowego w postaci prepregu (tkanina lub mata wcześniej przesączona żywicą termoutwardzalną, tzw. mata/tkanina preimpregnowana) są układane oraz zaciskane w prasie, następnie poddawane obróbce termicznej. Po rozformowaniu otrzymujemy gotowy produkt w postaci płyty.

Zaletą tej metody jest brak pęcherzy powietrza, dobre parametry wytrzymałościowe oraz bardzo dobra powtarzalność wymiarowa.

**Możliwa obróbka**

Do cięcia płyty najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową chłodzone wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej. Możliwe jest również frezowanie płyty oraz cięcie strumieniem wody (Waterjet).

#### *Tabela informacji podstawowych*

|                                            |                                  |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>Technologia produkcyjna:</b>            | Prepreg Compression Molding      |
| <b>Włókno/żywica:</b>                      | Włókno węglowe/żywica epoksydowa |
| <b>Gęstość kompozytu:</b>                  | 1,58 g/cm <sup>3</sup>           |
| <b>Wytrzymałość włókna na rozciąganie:</b> | 1280 MPa                         |
| <b>Wymiary:</b>                            | 1100 x 700 mm                    |
| <b>Grubość:</b>                            | 0,3 mm                           |
| <b>Tolerancja grubości płyty:</b>          | ± 0,1 mm                         |
| <b>Waga:</b>                               | 365 g                            |
| <b>Powierzchnia:</b>                       | Matowa                           |
| <b>Temperatura graniczna pracy:</b>        | 115° C                           |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.