Dane aktualne na dzień: 21-11-2026 23:42

Link do produktu: https://carboncenter-sklep.pl/plyta-z-wlokna-weglowego-1100x700x5-mm-prepreg-compression-molding-p-1362.html



# Płyta z włókna węglowego 1100x700x5 mm (prepreg compression molding)

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **4 554,30 zł** |
| Cena netto | **3 702,68 zł** |
| Numer katalogowy | **43451150** |
| Powierzchnia | **matowa** |
| Grubość | **5 mm** |
| Wymiary | **1100 x 700 mm** |
| Materiał | **włókno węglowe** |

## Opis produktu

***Płyta z włókna węglowego 1100x700x5 mm (prepreg compression molding).***

***Płyta wykonana w technologii Prepreg Compression Molding z najwyższej jakości prepregów z włókna węglowego.***

***Produkt ten może być zastosowany wszędzie tam gdzie wymagana jest duża sztywność płyty. Powierzchnia płyty jest idealnie gładka.***

***Stosowana przez nas unikalna technologia produkcyjna płyt niesie za sobą wiele zalet: brak pęcherzy powietrza wewnątrz płyty, idealna proporcja kompozytu (ilość żywicy i włókna), bardzo dobra i powtarzalna tolerancja grubości na całej jej powierzchni oraz doskonała i jednolita, gładka powierzchnia z obu stron.***

***W tej płycie maty jednokierunkowe układane są naprzemiennie pod kątem 90° względem siebie, natomiast dwie warstwy zewnętrzne wykonywane są z tkaniny.***

Zamówienia na płyty wykonane w tej technologii o nietypowych wymiarach i orientacjach włókien przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

***Technologia Prepreg Compression Molding***

W tej technologii produkcyjnej maty lub tkaniny z włókna węglowego w postaci prepregu (tkanina lub mata wcześniej przesączona żywicą termoutwardzalną, tzw. mata/tkanina preimpregnowana) są układane oraz zaciskane w prasie, następnie poddawane obróbce termicznej. Po rozformowaniu otrzymujemy gotowy produkt w postaci płyty.

Zaletą tej metody jest brak pęcherzy powietrza, dobre parametry wytrzymałościowe oraz bardzo dobra powtarzalność wymiarowa.

*Możliwa obróbka*

Do cięcia płyty najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową chłodzone wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątowej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej. Możliwe jest również frezowanie płyty oraz cięcie strumieniem wody (Waterjet).

*Tabela informacji podstawowych*

| | |
|---|---|
| **Technologia produkcyjna:** | Prepreg Compression Molding |
| **Włókno/żywica:** | Włókno węglowe/żywica epoksydowa |
| **Gęstość kompozytu:** | 1,58 g/cm$^3$ |
| **Wytrzymałość włókna na rozciąganie:** | 1280 MPa |
| **Wymiary:** | 1100 x 700 mm |
| **Grubość:** | 5 mm |
| **Tolerancja grubości płyty:** | ± 0,1 mm |
| **Waga:** | 6083 g |
| **Powierzchnia:** | Matowa |
| **Temperatura graniczna pracy:** | 115° C |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.