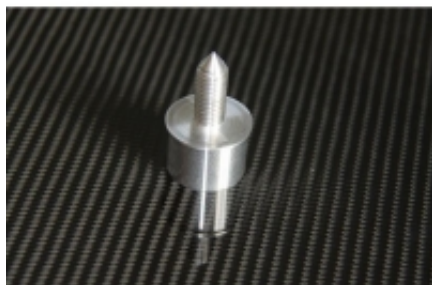


Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/plyta-z-wlokna-weglowego-450x350x2,5-mm-prepreg-compression-molding-p-719.html>



## Płyta z włókna węglowego 450x350x2,5 mm (prepreg compression molding)

Cena brutto	<b>1 464,31 zł</b>
Cena netto	<b>1 190,50 zł</b>
Numer katalogowy	<b>45035025bhg</b>
Powierzchnia	<b>błyszcząca</b>
Grubość	<b>2,5 mm</b>
Wymiary	<b>450 x 350 mm</b>
Materiał	<b>włókno węglowe</b>

### Opis produktu

#### **Płyta z włókna węglowego 450x350x2,5 mm (prepreg compression molding).**

*Płyta wykonana w technologii Prepreg Compression Molding z najwyższej jakości prepregów z włókna węglowego.*

*Produkt ten może być zastosowany wszędzie tam gdzie wymagana jest duża szttywność płyty. Powierzchnia płyty jest idealnie gładka.*

*Stosowana przez nas unikalna technologia produkcyjna płyt niesie za sobą wiele zalet: brak pęcherzy powietrza wewnątrz płyty, idealna proporcja kompozytu (ilość żywicy i włókna), bardzo dobra i powtarzalna tolerancja grubości na całej jej powierzchni oraz doskonała i jednolita, gładka powierzchnia z obu stron.*

*W tej płycie maty jednokierunkowe układane są naprzemiennie pod kątem 90° względem siebie, natomiast dwie warstwy zewnętrzne wykonywane są z tkaniny.*

Zamówienia na płyty wykonane w tej technologii o nietypowych wymiarach i orientacjach włókien przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### **Technologia Prepreg Compression Molding**

W tej technologii produkcyjnej maty lub tkaniny z włókna węglowego w postaci prepregu (tkanina lub mata wcześniej przesycona żywicą termoutwardzalną, tzw. mata/tkanina preimpregnowana) są układane oraz zaciskane w prasie, następnie poddawane obróbce termicznej. Po rozformowaniu otrzymujemy gotowy produkt w postaci płyty.

Zaletą tej metody jest brak pęcherzy powietrza, dobre parametry wytrzymałościowe oraz bardzo dobra powtarzalność wymiarowa.

#### **Możliwa obróbka**

Do cięcia płyty najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową chłodzone wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej. Możliwe jest również frezowanie płyty oraz cięcie strumieniem wody (Waterjet).

#### Tabela informacji podstawowych

<b>Technologia produkcyjna:</b>	Prepreg Compression Molding
<b>Włókno/żywica:</b>	Włókno węglowe/żywica epoksydowa
<b>Gęstość kompozytu:</b>	1,58 g/cm <sup>3</sup>
<b>Wytrzymałość włókna na rozciąganie:</b>	1280 MPa
<b>Wymiary:</b>	450 x 350 mm
<b>Grubość:</b>	2,5 mm
<b>Tolerancja grubości płyty:</b>	± 0,2 mm
<b>Waga:</b>	622 g
<b>Powierzchnia:</b>	Obustronnie błyszcząca
<b>Temperatura graniczna pracy:</b>	115° C

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.