Carbon Center
High Technology Solutions

Dane aktualne na dzień: 23-11-2026 00:20

Link do produktu: https://carboncenter-sklep.pl/plyta-z-wlokna-weglowego-550x350x0-3-mm-prepreg-compression-molding-p-1549.html



Płyta z włókna węglowego 550x350x0,3 mm (prepreg compression molding)

Cena brutto	**160,63 zł**
Cena netto	**130,59 zł**
Numer katalogowy	**43553503**
Powierzchnia	**matowa**
Grubość	**0,3 mm**
Wymiary	**550 x 350 mm**
Materiał	**włókno węglowe**

Opis produktu

Płyta z włókna węglowego 550x350x0,3 mm (prepreg compression molding).

Płyta wykonana w technologii Prepreg Compression Molding z najwyższej jakości prepregów z włókna węglowego.

Produkt ten może być zastosowany wszędzie tam gdzie wymagana jest duża sztywność płyty. Powierzchnia płyty jest idealnie gładka.

Stosowana przez nas unikalna technologia produkcyjna płyt niesie za sobą wiele zalet: brak pęcherzy powietrza wewnątrz płyty, idealna proporcja kompozytu (ilość żywicy i włókna), bardzo dobra i powtarzalna tolerancja grubości na całej jej powierzchni oraz doskonała i jednolita, gładka powierzchnia z obu stron.

W tej płycie maty jednokierunkowe układane są naprzemiennie pod kątem 90° względem siebie, natomiast dwie warstwy zewnętrzne wykonywane są z tkaniny.

Zamówienia na płyty wykonane w tej technologii o nietypowych wymiarach i orientacjach włókien przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

Technologia Prepreg Compression Molding

W tej technologii produkcyjnej maty lub tkaniny z włókna węglowego w postaci prepregu (tkanina lub mata wcześniej przesączona żywicą termoutwardzalną, tzw. mata/tkanina preimpregnowana) są układane oraz zaciskane w prasie, następnie poddawane obróbce termicznej. Po rozformowaniu otrzymujemy gotowy produkt w postaci płyty.

Zaletą tej metody jest brak pęcherzy powietrza, dobre parametry wytrzymałościowe oraz bardzo dobra powtarzalność wymiarowa.

Możliwa obróbka

Do cięcia płyty najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową chłodzone wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątowej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej. Możliwe jest również frezowanie płyty oraz cięcie strumieniem wody (Waterjet).

Tabela informacji podstawowych

Technologia produkcyjna:	Prepreg Compression Molding
Włókno/żywica:	Włókno węglowe/żywica epoksydowa
Gęstość kompozytu:	1,58 g/cm^3
Wytrzymałość włókna na rozciąganie:	1280 MPa
Wymiary:	550 x 350 mm
Grubość:	0,3 mm
Tolerancja grubości płyty:	± 0,2 mm
Waga:	91 g
Powierzchnia:	Matowa
Temperatura graniczna pracy:	115° C

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.