

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/prez-z-wlokna-szklanego-12x1000-mm-pultruzja-p-1529.html>

## Pręt z włókna szklanego Ø12x1000 mm (pultruzja)

|                  |                                            |
|------------------|--------------------------------------------|
| Cena brutto      | <b>30,66 zł</b>                            |
| Cena netto       | <b>24,93 zł</b>                            |
| Numer katalogowy | <b>1012000-e-schw</b>                      |
| Długość          | <b>1000 mm</b>                             |
| Powierzchnia     | <b>Nieszlifowana, gładka, Kolor czarny</b> |
| Średnica         | <b>Ø 12 mm</b>                             |
| Materiał         | <b>włókno szklane</b>                      |

### Opis produktu

#### **Pręt z włókna szklanego Ø12x1000 mm (pultruzja).**

Pręt wykonany w technologii Pultruzji z najwyższej jakości włókna szklanego w kolorze czarnym.

Produkt ten może być zastosowany wszędzie tam gdzie wymagana jest duża sprężystość pręta. Powierzchnia pręta jest nieszlifowana, idealnie gładka, pokryta żywicą dzięki czemu włókna nie wchodzi w skórę dłoni podczas jego użytkowania.

Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi pręta) gwarantują dobrą wytrzymałość na zginanie. Stosunkowo niski moduł Younga kompozytu z włóknem szklanym, w przeciwieństwie do kompozytu z włóknem węglowym, wpływa na dużą elastyczność produktu.

#### **Technologia Pultruzji**

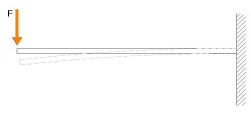
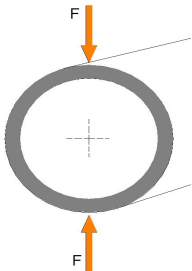
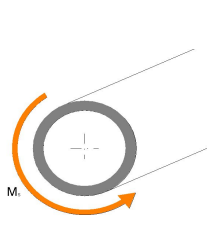
W tej technologii produkcyjnej włókna w postaci rovingu (pasma złożone z pojedynczych włókien) są nasączone żywicą a następnie przeciągane przez podgrzewane kalibratory i formy w celu uzyskania odpowiedniego kształtu profilu. Włókna ułożone są tylko w jednym kierunku (wzdłuż osi pręta).

Zaletą tej metody jest jest niska cena (proces całkowicie zautomatyzowany) oraz dobre parametry wytrzymałościowe pod względem zginania. Zamówienia na pręty o nietypowych średnicach wykonanych w tej technologii przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### **Możliwa obróbka**

Do cięcia pręta najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

#### **Ogólne właściwości pręta ze względu na przeznaczenie/obciążenie.**

|                                                                                                   |                                                                                                    |                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <p>Zginanie</p> |  <p>Ściskanie</p> |  <p>Skrećanie</p> |
|  <p>Dobre</p>    |  <p>Dobre</p>     |  <p>Dobre</p>     |

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

#### Tabela informacji podstawowych

|                                         |                                        |
|-----------------------------------------|----------------------------------------|
| <b>Technologia produkcyjna:</b>         | Pultruzja                              |
| <b>Włókno/żywica:</b>                   | Włókno szklane/żywica epoksydowa       |
| <b>Gęstość kompozytu:</b>               | 2,0 g/cm <sup>3</sup>                  |
| <b>Średnica:</b>                        | 12 mm                                  |
| <b>Długość:</b>                         | 1000 mm                                |
| <b>Tolerancja średnicy zewnętrznej:</b> | ± 0,15 mm                              |
| <b>Waga:</b>                            | 305 g                                  |
| <b>Powierzchnia:</b>                    | Niezlifowana, gładka, kolor czarny     |
| <b>Temperatura graniczna pracy:</b>     | 120° C                                 |
| <b>Orientacja włókien:</b>              | 100% jednokierunkowa wzdłuż osi ( 0° ) |
| <b>Moduł Younga:</b>                    | 45 GPa                                 |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.