Carbon Center
High Technology Solutions

Dane aktualne na dzień: 26-08-2026 01:38

Link do produktu: https://carboncenter-sklep.pl/pret-z-wlokna-szklanego-12x1000-mm-pultruzja-zywica-epoksydowa-p-1418.html

Pręt z włókna szklanego Ø12x1000 mm (pultruzja, żywica epoksydowa)

Cena brutto	**34,54 zł**
Cena netto	**28,08 zł**
Numer katalogowy	**6012000-EPO**
Długość	**1000 mm**
Powierzchnia	**Szlifowana, gładka**
Średnica	**Ø 12 mm**
Materiał	**włókno szklane**

Opis produktu

Pręt z włókna szklanego Ø12x1000 mm (pultruzja).

Pręt wykonany w technologii Pultruzji z najwyższej jakości włókna szklanego.

Produkt ten może być zastosowany wszędzie tam gdzie wymagana jest duża sprężystość pręta. Powierzchnia pręta jest szlifowana, idealnie gładka.

Po przeciągnięciu dłonią po jego powierzchni włókna mogą wchodzić w skórę dłoni podczas niektórych form jego użytkowania. Wynika to właśnie z obróbki szlifowania, natomiast daje to precyzyjny wymiar średnicy.

Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi pręta) gwarantują dobrą wytrzymałość na zginanie. Stosunkowo niski moduł Younga kompozytu z włóknem szklanym, w przeciwieństwie do kompozytu z włóknem węglowym, wpływa na dużą elastyczność produktu.

Technologia Pultruzji

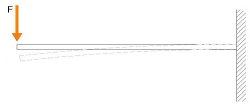
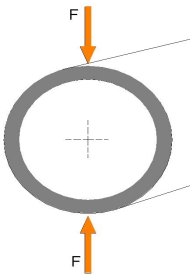
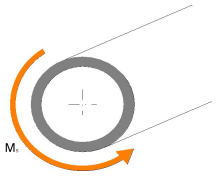
W tej technologii produkcyjnej włókna w postaci rovingu (pasma złożone z pojedynczych włókien) są nasączane żywicą a następnie przeciągane przez podgrzewane kalibratory i formy w celu uzyskania odpowiedniego kształtu profilu. Włókna ułożone są tylko w jednym kierunku (wzdłuż osi pręta).

Zaletą tej metody jest jest niska cena (proces całkowicie zautomatyzowany) oraz dobre parametry wytrzymałościowe pod względem zginania. Zamówienia na pręty o nietypowych średnicach wykonanych w tej technologii przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

Możliwa obróbka

Do cięcia pręta najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątowej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

Ogólne właściwości pręta ze względu na przeznaczenie/obciążenie.

 Zginanie	 Ściskanie	 Skręcanie
Dobre	Dobre	Dobre

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

Tabela informacji podstawowych

Technologia produkcyjna:	Pultruzja
Włókno/żywica:	Włókno szklane/żywica epoksydowa
Gęstość kompozytu:	2,0 g/cm^3
Średnica:	12 mm
Długość:	1000 mm
Tolerancja średnicy zewnętrznej:	± 0,1 mm
Waga:	226 g
Powierzchnia:	Szlifowana
Temperatura graniczna pracy:	120° C
Orientacja włókien:	100% jednokierunkowa wzdłuż osi (0°)
Moduł Younga:	45 GPa

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.