

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/prez-wlokna-szklanego-22x1000-mm-pultruzja-p-501.html>

## Pręt z włókna szklanego Ø22x1000 mm (pultruzja)

Cena brutto	<b>92,74 zł</b>
Cena netto	<b>75,40 zł</b>
Numer katalogowy	<b>6022000</b>
Długość	<b>1000 mm</b>
Powierzchnia	<b>Szlifowana, gładka</b>
Średnica	<b>Ø 22 mm</b>
Materiał	<b>włókno szklane</b>

### Opis produktu

#### **Pręt z włókna szklanego Ø22x1000 mm (pultruzja).**

*Pręt wykonany w technologii Pultruzji z najwyższej jakości włókna szklanego.*

*Produkt ten może być zastosowany wszędzie tam gdzie wymagana jest duża sprężystość pręta. Powierzchnia pręta jest szlifowana, idealnie gładka.*

*Po przeciągnięciu dłonią po jego powierzchni włókna mogą wchodzić w skórę dłoni podczas niektórych form jego użytkowania. Wynika to właśnie z obróbki szlifowania, natomiast daje to precyzyjny wymiar średnicy.*

*Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi pręta) gwarantują dobrą wytrzymałość na zginanie. Stosunkowo niski moduł Younga kompozytu z włóknem szklanym, w przeciwieństwie do kompozytu z włóknem węglowym, wpływa na dużą elastyczność produktu.*

#### **Technologia Pultruzji**

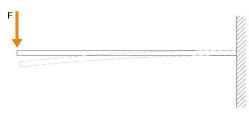
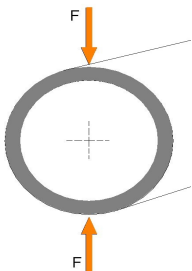
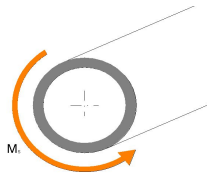



W tej technologii produkcyjnej włókna w postaci rovingu (pasma złożone z pojedynczych włókien) są nasączone żywicą a następnie przeciągane przez podgrzewane kalibratory i formy w celu uzyskania odpowiedniego kształtu profilu. Włókna ułożone są tylko w jednym kierunku (wzdłuż osi pręta).

Zaletą tej metody jest jest niska cena (proces całkowicie zautomatyzowany) oraz dobre parametry wytrzymałościowe pod względem zginania. Zamówienia na pręty o nietypowych średnicach wykonanych w tej technologii przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### **Możliwa obróbka**

Do cięcia pręta najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

Ogólne właściwości pręta ze względu na przeznaczenie/obciążenie.

 <p>Zginanie</p>	 <p>Ściskanie</p>	 <p>Skrećanie</p>
 <p>Dobre</p>	 <p>Dobre</p>	 <p>Dobre</p>

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

Tabela informacji podstawowych

<b>Technologia produkcyjna:</b>	Pultruzja
<b>Włókno/żywica:</b>	Włókno szklane/żywica poliestrowa
<b>Gęstość kompozytu:</b>	2,0 g/cm <sup>3</sup>
<b>Średnica:</b>	22 mm
<b>Długość:</b>	1000 mm
<b>Tolerancja średnicy zewnętrznej:</b>	± 0,1 mm
<b>Waga:</b>	760 g
<b>Powierzchnia:</b>	Szlifowana
<b>Temperatura graniczna pracy:</b>	120° C
<b>Orientacja włókien:</b>	100% jednokierunkowa wzdłuż osi ( 0° )
<b>Moduł Younga:</b>	45 GPa

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.