

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/prez-z-wlokna-weglowego-10x1000-mm-pultruzja-p-581.html>

## Pręt z włókna węglowego Ø10x1000 mm (pultruzja)

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Cena brutto      | <b>136,36 zł</b>          |
| Cena netto       | <b>110,86 zł</b>          |
| Numer katalogowy | <b>4200010</b>            |
| Długość          | <b>1000 mm</b>            |
| Powierzchnia     | <b>Szlifowana, gładka</b> |
| Średnica         | <b>Ø 10 mm</b>            |
| Materiał         | <b>włókno węglowe</b>     |

### Opis produktu

#### **Pręt z włókna węglowego Ø10x1000 mm (pultruzja).**

*Pręt wykonany w technologii Pultruzji z najwyższej jakości włókna węglowego.*

*Produkt ten może być zastosowany wszędzie tam gdzie wymagana jest duża szttywność pręta. Powierzchnia pręta jest szlifowana, idealnie gładka o bardzo dobrej tolerancji średnicy i okrągłości.*

*Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi pręta) gwarantują dobrą wytrzymałość na zginanie. Wysoki moduł Younga kompozytu z włóknem węglowym, w przeciwieństwie do kompozytu z włóknem szklanym, wpływa na dużą sztywność produktu.*

#### **Technologia Pultruzji**

W tej technologii produkcyjnej włókna w postaci rovingu (pasma złożone z pojedynczych włókien) są nasączone żywicą a następnie przeciągane przez podgrzewane kalibratory i formy w celu uzyskania odpowiedniego kształtu profilu. Włókna ułożone są tylko w jednym kierunku (wzdłuż osi pręta).

Zaletą tej metody jest jest niska cena (proces całkowicie zautomatyzowany) oraz dobre parametry wytrzymałościowe pod względem zginania. Zamówienia na pręty o nietypowych średnicach wykonanych w tej technologii przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### **Możliwa obróbka**

Do cięcia pręta najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

#### **Ogólne właściwości pręta ze względu na przeznaczenie/obciążenie.**

|   |  |  |
|---|--|--|
|  <p>Zginanie</p> |  <p>Ściskanie</p> |  <p>Skręcanie</p> |
|  <p>Dobre</p>    |  <p>Dobre</p>     |  <p>Dobre</p>     |

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

#### Tabela informacji podstawowych

|   |  |
|---|--|
| <b>Technologia produkcyjna:</b>         | Pultruzja                              |
| <b>Włókno/żywica:</b>                   | Włókno węglowe/żywica epoksydowa       |
| <b>Gęstość kompozytu:</b>               | 1,58 g/cm <sup>3</sup>                 |
| <b>Wytrzymałość na rozciąganie:</b>     | 1280 MPa                               |
| <b>Średnica:</b>                        | 10 mm                                  |
| <b>Długość:</b>                         | 1000 mm                                |
| <b>Tolerancja średnicy zewnętrznej:</b> | ± 0,05 mm                              |
| <b>Waga:</b>                            | 124 g                                  |
| <b>Powierzchnia:</b>                    | Szlifowana, gładka                     |
| <b>Temperatura graniczna pracy:</b>     | 120° C                                 |
| <b>Orientacja włókien:</b>              | 100% jednokierunkowa wzdłuż osi ( 0° ) |
| <b>Moduł Younga:</b>                    | 90 GPa                                 |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.