

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/prez-wlokna-weglowego-14x2000-mm-pultruzja-p-542.html>

## Pręt z włókna węglowego Ø14x2000 mm (pultruzja)

|                  |                              |
|------------------|------------------------------|
| Cena brutto      | <b>389,42 zł</b>             |
| Cena netto       | <b>316,60 zł</b>             |
| Numer katalogowy | <b>4100014-2000</b>          |
| Długość          | <b>2000 mm</b>               |
| Powierzchnia     | <b>Niezsłifowana, gładka</b> |
| Średnica         | <b>Ø 14 mm</b>               |
| Materiał         | <b>włókno węglowe</b>        |

### Opis produktu

#### **Pręt z włókna węglowego Ø14x2000 mm (pultruzja).**

Pręt wykonany w technologii Pultruzji z najwyższej jakości włókna węglowego.

Produkt ten może być zastosowany wszędzie tam gdzie wymagana jest duża szttywność pręta. Powierzchnia pręta jest niezsłifowana, idealnie gładka, pokryta żywicą.

Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi pręta) gwarantują dobrą wytrzymałość na zginanie. Wysoki moduł Younga kompozytu z włóknem węglowym, w przeciwieństwie do kompozytu z włóknem szklanym, wpływa na dużą sztywność produktu.

#### **Technologia Pultruzji**

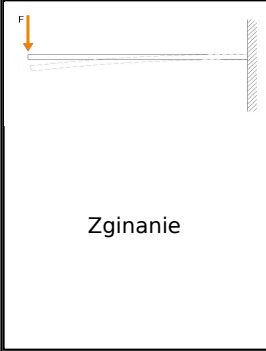
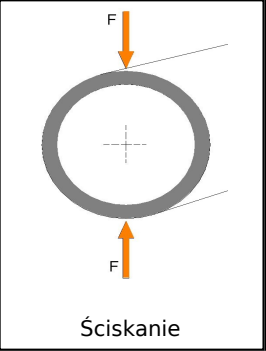
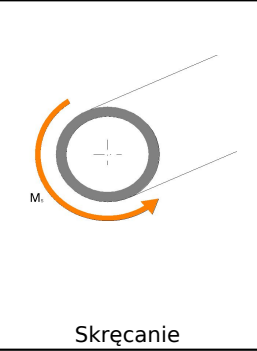



W tej technologii produkcyjnej włókna w postaci rovingu (pasma złożone z pojedynczych włókien) są nasączone żywicą a następnie przeciągane przez podgrzewane kalibratory i formy w celu uzyskania odpowiedniego kształtu profilu. Włókna ułożone są tylko w jednym kierunku (wzdłuż osi pręta).

Zaletą tej metody jest jest niska cena (proces całkowicie zautomatyzowany) oraz dobre parametry wytrzymałościowe pod względem zginania. Zamówienia na pręty o nietypowych średnicach wykonanych w tej technologii przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### **Możliwa obróbka**

Do cięcia pręta najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

#### **Ogólne właściwości pręta ze względu na przeznaczenie/obciążenie.**

|   |  |  |
|---|--|--|
|  <p>Zginanie</p> |  <p>Ściskanie</p> |  <p>Skrećanie</p> |
|  <p>Dobre</p>    |  <p>Dobre</p>     |  <p>Dobre</p>     |

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

#### Tabela informacji podstawowych

|   |  |
|---|--|
| <b>Technologia produkcyjna:</b>         | Pultruzja                              |
| <b>Włókno/żywica:</b>                   | Włókno węglowe/żywica epoksydowa       |
| <b>Gęstość kompozytu:</b>               | 1,58 g/cm <sup>3</sup>                 |
| <b>Wytrzymałość na rozciąganie:</b>     | 1280 MPa                               |
| <b>Średnica:</b>                        | 14 mm                                  |
| <b>Długość:</b>                         | 2000 mm                                |
| <b>Tolerancja średnicy zewnętrznej:</b> | ± 0,1 mm                               |
| <b>Waga:</b>                            | 486 g                                  |
| <b>Powierzchnia:</b>                    | Nieszlifowana, gładka                  |
| <b>Temperatura graniczna pracy:</b>     | 120° C                                 |
| <b>Orientacja włókien:</b>              | 100% jednokierunkowa wzdłuż osi ( 0° ) |
| <b>Moduł Younga:</b>                    | 90 GPa                                 |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.