Dane aktualne na dzień: 24-11-2026 20:09

Link do produktu: https://carboncenter-sklep.pl/rura-z-wlokna-bazaltowego-40x37x2000-mm-prepreg-winding-p-862.html



Rura z włókna bazaltowego 40x37x2000 mm (prepreg winding)

Cena brutto	**1 052,70 zł**
Cena netto	**855,85 zł**
Numer katalogowy	**Basalt4037-2000**
Średnica zewnętrzna	**40 mm**
Grubość ścianki	**1,5 mm**
Długość	**2000 mm**
Powierzchnia	**szlifowana i lakierowana na czarno**
Materiał	**włókno bazaltowe**
Technologia	**Prepreg winding**

Opis produktu

Rura z włókna bazaltowego 40x37x2000 mm (prepreg winding).

Rura wykonana w technologii Prepreg Winding, z najwyższej jakości włókien bazaltowych oraz żywicy epoksydowej, przeznaczona do profesjonalnych zastosowań. Rury z włókna bazaltowego są sztywniejsze od prętów z włókna szklanego, natomiast mniej sztywne niż rury z włókna węglowego. Moduł Younga dla rur z włókna bazaltowego jest najbardziej zbliżony do modułu Younga aluminium, którego będzie najwierniejszym odpowiednikiem przy zachowaniu mniejszej masy. Dużym atutem włókna bazaltowego jest jego bardzo wysoka wytrzymałość na rozciąganie wynosząca 1700 MPa. Powierzchnia rury jest szlifowana i lakierowana na czarno.

Produkt ten spełni nie tylko najwyższe oczekiwania mechaniczne, lecz także estetyczne.

Technologia Prepreg Winding

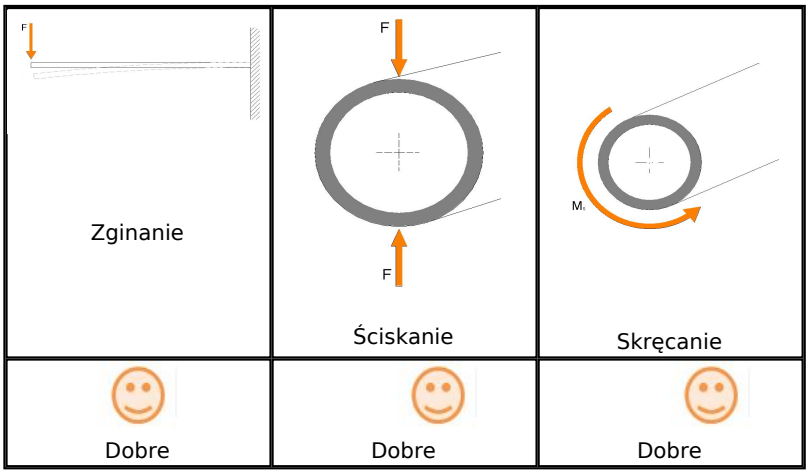
W tym procesie produkcyjnym wykorzystywane są tkaniny nasączane żywicą, tak zwane "prepregi". Do produkcji tą metodą wykorzystujemy 2 rodzaje żywic: epoksydową lub fenolową. Tkaniny są nawijane na rdzeń, dzięki któremu uzyskiwana jest średnica wewnętrzna. Średnica zewnętrzna jest uwarunkowana grubością nakładanego materiału. Gotową rurę w dalszych procesach można szlifować i lakierować na dowolny kolor.

Zaletą tej metody jest możliwość indywidualnego komponowania rury zarówno pod względem wytrzymałościowym jak i wykończenia powierzchni. Indywidualne zamówienia na rury do specjalnych zastosowań przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

Możliwa obróbka

Do cięcia rury najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątowej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

Ogólne właściwości rury ze względu na przeznaczenie/obciążenie.



Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

Tabela informacji podstawowych

Technologia produkcyjna:	Prepreg winding
Gęstość kompozytu:	2,2 g/cm^3
Średnica zewnętrzna:	40 mm
Średnica wewnętrzna:	37 mm
Grubość ścianki:	1,5 mm
Długość:	2000 mm
Tolerancja średnicy zewnętrznej:	± 0,15 mm
Waga:	798 g
Powierzchnia:	Szlifowana i lakierowana (na czarno)
Temperatura graniczna pracy:	100° C
Moduł Younga:	60 GPa

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.