

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/rura-z-wlokna-szklanego-18x16x1000-mm-prepreg-winding-p-422.html>

## Rura z włókna szklanego 18x16x1000 mm (prepreg winding)

|                     |                                                 |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| Cena brutto         | <b>200,16 zł</b>                                |
| Cena netto          | <b>162,73 zł</b>                                |
| Numer katalogowy    | <b>81816</b>                                    |
| Średnica zewnętrzna | <b>18 mm</b>                                    |
| Grubość ścianki     | <b>1 mm</b>                                     |
| Długość             | <b>1000 mm</b>                                  |
| Powierzchnia        | <b>szlifowana i lakierowana,<br/>błyszcząca</b> |
| Materiał            | <b>włókno szklane</b>                           |
| Technologia         | <b>Prepreg winding</b>                          |

### Opis produktu

#### **Rura z włókna szklanego 18xx16x1000 mm (prepreg winding).**

Rura wykonana w technologii Prepreg Winding, z najwyższej jakości włókien szklanych oraz żywicy epoksydowej, przeznaczona do profesjonalnych zastosowań. Powierzchnia rury została oszlifowana oraz pokryta czarnym, matowym lakierem, dzięki czemu produkt ten spełni nie tylko najwyższe oczekiwania mechaniczne, lecz także estetyczne.

Tkanina, z której wykonana została rura posiada 80% włókien jednokierunkowych (wzdłuż osi) oraz 20% w kierunku poprzecznym (90° do osi rury).

#### **Technologia Prepreg Winding**

W tym procesie produkcyjnym wykorzystywane są tkaniny nasączone żywicą, tak zwane "prepregi". Do produkcji tą metodą wykorzystujemy dwa rodzaje żywic: epoksydową lub fenolową. Tkaniny są nawijane na rdzeń, dzięki któremu uzyskiwana jest średnica wewnętrzna. Średnica zewnętrzna jest uwarunkowana grubością nakładanego materiału. Gotową rurę w dalszych procesach można szlifować i lakierować na dowolny kolor.

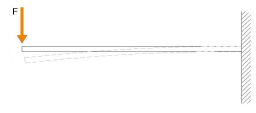
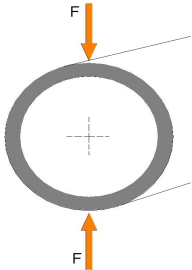
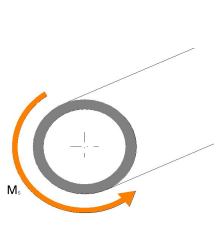
Zaletą tej metody jest możliwość indywidualnego komponowania rury zarówno pod względem wytrzymałościowym jak i wykończenia powierzchni. Indywidualne zamówienia na rury do specjalnych zastosowań przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### **Możliwa obróbka**

Do cięcia rury najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątowej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP, a

podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

*Ogólne właściwości rury ze względu na przeznaczenie/obciążenie.*

|                                                                                                   |                                                                                                    |                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <p>Zginanie</p> |  <p>Ściskanie</p> |  <p>Skręcanie</p> |
|  <p>Dobre</p>    |  <p>Dobre</p>     |  <p>Dobre</p>     |

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

*Tabela informacji podstawowych*

|                                         |                                                          |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Technologia produkcyjna:</b>         | Prepreg winding                                          |
| <b>Włókno/żywica:</b>                   | Włókno szklane/żywica epoksydowa                         |
| <b>Gęstość kompozytu:</b>               | 2,0 g/cm <sup>3</sup>                                    |
| <b>Średnica zewnętrzna:</b>             | 18 mm                                                    |
| <b>Średnica wewnętrzna:</b>             | 16 mm                                                    |
| <b>Grubość ścianki:</b>                 | 1 mm                                                     |
| <b>Długość:</b>                         | 1000 mm                                                  |
| <b>Tolerancja średnicy zewnętrznej:</b> | ± 0,1 mm                                                 |
| <b>Waga:</b>                            | 107 g                                                    |
| <b>Powierzchnia:</b>                    | Szlifowana i lakierowana (błyszcząca), struktura tkaniny |
| <b>Temperatura graniczna pracy:</b>     | 80°C                                                     |
| <b>Orientacja włókien:</b>              | 80% włókna w kierunku osi rury (0°)                      |
|                                         | 20% włókna prostopadle do osi rury (90°)                 |
| <b>Moduł Younga:</b>                    | 40 GPa                                                   |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.