

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/rura-z-wlokna-weglowego-18x16x2000-mm-prepreg-winding-p-1411.html>

## Rura z włókna węglowego 18x16x2000 mm (prepreg winding)

Cena brutto	<b>547,38 zł</b>
Cena netto	<b>445,02 zł</b>
Numer katalogowy	<b>tel1816-2000</b>
Średnica zewnętrzna	<b>18 mm</b>
Grubość ścianki	<b>1 mm</b>
Długość	<b>2000 mm</b>
Powierzchnia	<b>szlifowana i nielakierowana, matowa</b>
Materiał	<b>włókno węglowe</b>
Technologia	<b>Prepreg winding</b>

### Opis produktu

#### **Rura z włókna węglowego 18x16x2000 mm (prepreg winding).**

Rura wykonana z najwyższej jakości materiałów w technologii Prepreg Winding przeznaczona do profesjonalnych zastosowań. Powierzchnia rury jest szlifowana, nielakierowana (matowa).



Produkt ten odróżnia się od innych szlifowanych rur tym, że powierzchnia jest szlifowana z odpowiednią tolerancją, która pozwala na wsunięcie jej do rury o wymiarze 20x18 (dostępnej również w tej kategorii produktów).

Produkt ten może z powodzeniem konkurować z podobnymi produktami wykonanymi z aluminium lub ze stali.

Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi rury) gwarantują doskonałą wytrzymałość na zginanie natomiast wierzchnia warstwa tkaniny poprawia właściwości podczas jej ściskania oraz zginania.

#### **Technologia Prepreg Winding**

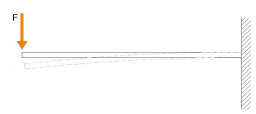
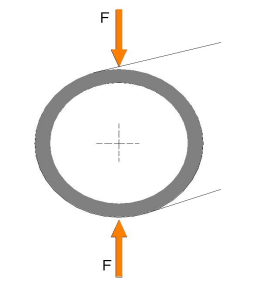
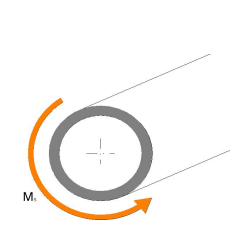



W tym procesie produkcyjnym wykorzystywane są tkaniny nasączone żywicą, tak zwane "prepregi". Do produkcji tą metodą wykorzystujemy 2 rodzaje żywic: epoksydową lub fenolową. Tkaniny są nawijane na rdzeń, dzięki któremu uzyskiwana jest średnica wewnętrzna. Średnica zewnętrzna jest uwarunkowana grubością nakładanego materiału. Gotową rurę w dalszych procesach można szlifować i lakierować na dowolny kolor.

Zaletą tej metody jest możliwość indywidualnego komponowania rury zarówno pod względem wytrzymałościowym jak i wykończenia powierzchni. Indywidualne zamówienia na rury do specjalnych zastosowań przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### Możliwa obróbka

Do cięcia rury najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP a podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

#### Ogólne właściwości rury ze względu na przeznaczenie/obciążenie.

 <p>Zginanie</p>	 <p>Ściskanie</p>	 <p>Skręcanie</p>
 <p>Dobre</p>	 <p>Dobre</p>	 <p>Dobre</p>

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

#### Tabela informacji podstawowych

<b>Technologia produkcyjna:</b>	Prepreg winding
<b>Włókno/żywica:</b>	Włókno węglowe/żywica epoksydowa
<b>Gęstość kompozytu:</b>	1,58 g/cm <sup>3</sup>
<b>Wytrzymałość włókna na rozciąganie:</b>	1280 MPa
<b>Średnica zewnętrzna:</b>	18 mm
<b>Średnica wewnętrzna:</b>	16 mm
<b>Grubość ścianki:</b>	1 mm
<b>Długość:</b>	2000 mm
<b>Tolerancja średnicy zewnętrznej:</b>	Wymiar pasowany do średnicy wewnętrznej rury <b>20x18</b>
<b>Waga:</b>	168 g

<b>Powierzchnia:</b>	Szlifowana, nielakierowana (matowa), struktura tkaniny
<b>Temperatura graniczna pracy:</b>	120° C
<b>Orientacja włókien:</b>	80 % mata jednokierunkowa 0°
	20 % tkanina 0° / 90°
<b>Moduł Younga:</b>	75 GPa

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.