Carbon Center
High Technology Solutions

Dane aktualne na dzień: 17-11-2026 05:29

Link do produktu: https://carboncenter-sklep.pl/rura-z-wlokna-weglowego-40x37x1000-mm-prepreg-winding-p-1474.html



# Rura z włókna węglowego 40x37x1000 mm (prepreg winding)

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **450,55 zł** |
| Cena netto | **366,30 zł** |
| Numer katalogowy | **04037** |
| Średnica zewnętrzna | **40 mm** |
| Grubość ścianki | **1,5 mm** |
| Długość | **1000 mm** |
| Powierzchnia | **szlifowana i nielakierowana, matowa** |
| Materiał | **włókno węglowe** |
| Technologia | **Prepreg winding** |

## Opis produktu

***Rura z włókna węglowego 40x37x1000 mm (prepreg winding).***

***Rura wykonana z najwyższej jakości materiałów w technologii Prepreg Winding przeznaczona do profesjonalnych zastosowań. Powierzchnia rury jest szlifowana, nielakierowana (matowa).***

***Produkt ten może z powodzeniem konkurować z podobnymi produktami wykonanymi z aluminium lub ze stali.***

***Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi rury) gwarantują doskonałą wytrzymałość na zginanie natomiast wierzchnia warstwa tkaniny poprawia właściwości podczas jej ściskania oraz zginania.***

### *Technologia Prepreg Winding*

W tym procesie produkcyjnym wykorzystywane są tkaniny nasączane żywicą, tak zwane "prepregi". Do produkcji tą metodą wykorzystujemy 3 rodzaje żywic: epoksydową lub fenolową. Tkaniny są nawijane na rdzeń, dzięki któremu uzyskiwana jest średnica wewnętrzna. Średnica zewnętrzna jest uwarunkowana grubością nakładanego materiału. Gotową rurę w dalszych procesach można szlifować i lakierować na dowolny kolor.

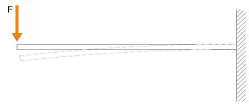
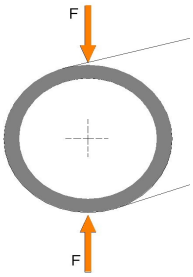
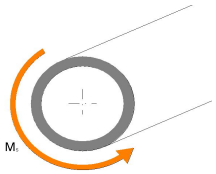
Zaletą tej metody jest możliwość indywidualnego komponowania rury zarówno pod względem wytrzymałościowym jak i wykończenia powierzchni. Indywidualne zamówienia na rury do specjalnych zastosowań przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

### *Możliwa obróbka*

Do cięcia rury najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątowej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP a

podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

*Ogólne właściwości rury ze względu na przeznaczenie/obciążenie.*

| | | |
|---|---|---|
|  Zginanie |  Ściskanie |  Skręcanie |
| Dobre | Dobre | Dobre |

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

*Tabela informacji podstawowych*

| | |
|---|---|
| **Technologia produkcyjna:** | Prepreg winding |
| **Włókno/żywica:** | Włókno węglowe/żywica epoksydowa |
| **Gęstość kompozytu:** | 1,58 g/cm$^3$ |
| **Wytrzymałość włókna na rozciąganie:** | 1280 MPa |
| **Średnica zewnętrzna:** | 40 mm |
| **Średnica wewnętrzna:** | 37 mm |
| **Grubość ścianki:** | 1,5 mm |
| **Długość:** | 1000 mm |
| **Tolerancja średnicy zewnętrznej:** | ± 0,1 mm |
| **Waga:** | 287 g |
| **Powierzchnia:** | Szlifowana, nielakierowana (matowa), struktura tkaniny |
| **Temperatura graniczna pracy:** | 120° C |
| **Orientacja włókien:** | 80 % mata jednokierunkowa 0° |
| | 20 % tkanina 0°/ 90° |
| **Moduł Younga:** | 82 GPa |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.