

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/rura-z-wlokna-weglowego-40x37x1000-mm-prepreg-winding-p-1474.html>

## Rura z włókna węglowego 40x37x1000 mm (prepreg winding)

|                     |  |
|---------------------|--|
| Cena brutto         | <b>450,55 zł</b>                               |
| Cena netto          | <b>366,30 zł</b>                               |
| Numer katalogowy    | <b>04037</b>                                   |
| Średnica zewnętrzna | <b>40 mm</b>                                   |
| Grubość ścianki     | <b>1,5 mm</b>                                  |
| Długość             | <b>1000 mm</b>                                 |
| Powierzchnia        | <b>szlifowana i nielakierowana,<br/>matowa</b> |
| Materiał            | <b>włókno węglowe</b>                          |
| Technologia         | <b>Prepreg winding</b>                         |

### Opis produktu

#### **Rura z włókna węglowego 40x37x1000 mm (prepreg winding).**

*Rura wykonana z najwyższej jakości materiałów w technologii Prepreg Winding przeznaczona do profesjonalnych zastosowań. Powierzchnia rury jest szlifowana, nielakierowana (matowa).*

*Produkt ten może z powodzeniem konkurować z podobnymi produktami wykonanymi z aluminium lub ze stali.*

*Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi rury) gwarantują doskonałą wytrzymałość na zginanie natomiast wierzchnia warstwa tkaniny poprawia właściwości podczas jej ściskania oraz zginania.*

#### **Technologia Prepreg Winding**

W tym procesie produkcyjnym wykorzystywane są tkaniny nasączone żywicą, tak zwane "prepregi". Do produkcji tą metodą wykorzystujemy 3 rodzaje żywic: epoksydową lub fenolową. Tkaniny są nawijane na rdzeń, dzięki któremu uzyskiwana jest średnica wewnętrzna. Średnica zewnętrzna jest uwarunkowana grubością nakładanego materiału. Gotową rurę w dalszych procesach można szlifować i lakierować na dowolny kolor.

Zaletą tej metody jest możliwość indywidualnego komponowania rury zarówno pod względem wytrzymałościowym jak i wykończenia powierzchni. Indywidualne zamówienia na rury do specjalnych zastosowań przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### **Możliwa obróbka**

Do cięcia rury najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP a

podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

Ogólne właściwości rury ze względu na przeznaczenie/obciążenie.

|   |  |  |
|---|--|--|
|  <p>Zginanie</p> |  <p>Ściskanie</p> |  <p>Skręcanie</p> |
|  <p>Dobre</p>    |  <p>Dobre</p>     |  <p>Dobre</p>     |

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

Tabela informacji podstawowych

|  |  |
|--|--|
| <b>Technologia produkcyjna:</b>            | Prepreg winding  |
| <b>Włókno/żywica:</b>                      | Włókno węglowe/żywica epoksydowa                       |
| <b>Gęstość kompozytu:</b>                  | 1,58 g/cm <sup>3</sup>                                 |
| <b>Wytrzymałość włókna na rozciąganie:</b> | 1280 MPa   |
| <b>Średnica zewnętrzna:</b>                | 40 mm  |
| <b>Średnica wewnętrzna:</b>                | 37 mm  |
| <b>Grubość ścianki:</b>                    | 1,5 mm   |
| <b>Długość:</b>                            | 1000 mm  |
| <b>Tolerancja średnicy zewnętrznej:</b>    | ± 0,1 mm   |
| <b>Waga:</b>                               | 287 g  |
| <b>Powierzchnia:</b>                       | Szlifowana, nielakierowana (matowa), struktura tkaniny |
| <b>Temperatura graniczna pracy:</b>        | 120° C   |
| <b>Orientacja włókien:</b>                 | 80 % mata jednokierunkowa 0°<br>20 % tkanina 0° / 90°  |
| <b>Moduł Younga:</b>                       | 82 GPa   |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.