

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/rura-z-wlokna-weglowego-50x46x2000-mm-prepreg-winding-p-1483.html>

## Rura z włókna węglowego 50x46x2000 mm (prepreg winding)

|                     |                                            |
|---------------------|--------------------------------------------|
| Cena brutto         | <b>1 226,76 zł</b>                         |
| Cena netto          | <b>997,37 zł</b>                           |
| Numer katalogowy    | <b>05046-2000</b>                          |
| Średnica zewnętrzna | <b>50 mm</b>                               |
| Grubość ścianki     | <b>2 mm</b>                                |
| Długość             | <b>2000 mm</b>                             |
| Powierzchnia        | <b>szlifowana i nielakierowana, matowa</b> |
| Materiał            | <b>włókno węglowe</b>                      |
| Technologia         | <b>Prepreg winding</b>                     |

### Opis produktu

#### **Rura z włókna węglowego 50x46x2000 mm (prepreg winding).**

*Rura wykonana z najwyższej jakości materiałów w technologii Prepreg Winding przeznaczona do profesjonalnych zastosowań. Powierzchnia rury jest szlifowana, nielakierowana (matowa).*

*Produkt ten może z powodzeniem konkurować z podobnymi produktami wykonanymi z aluminium lub ze stali.*

*Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi rury) gwarantują doskonałą wytrzymałość na zginanie natomiast wierzchnia warstwa tkaniny poprawia właściwości podczas jej ściskania oraz zginania.*

#### **Technologia Prepreg Winding**

W tym procesie produkcyjnym wykorzystywane są tkaniny nasączone żywicą, tak zwane "prepregi". Do produkcji tą metodą wykorzystujemy 3 rodzaje żywic: epoksydową lub fenolową. Tkaniny są nawijane na rdzeń, dzięki któremu uzyskiwana jest średnica wewnętrzna. Średnica zewnętrzna jest uwarunkowana grubością nakładanego materiału. Gotową rurę w dalszych procesach można szlifować i lakierować na dowolny kolor.

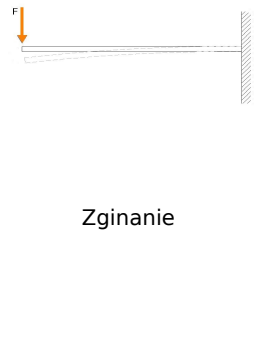
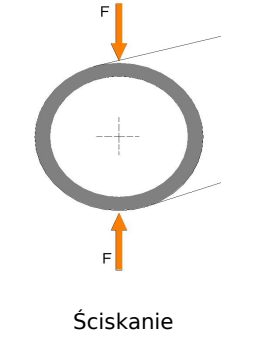
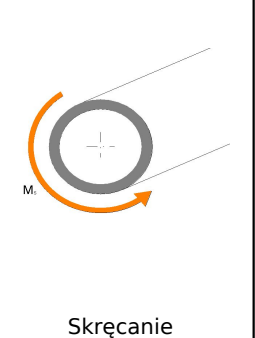
Zaletą tej metody jest możliwość indywidualnego komponowania rury zarówno pod względem wytrzymałościowym jak i wykończenia powierzchni. Indywidualne zamówienia na rury do specjalnych zastosowań przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

#### **Możliwa obróbka**

Do cięcia rury najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątowej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP a

podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

*Ogólne właściwości rury ze względu na przeznaczenie/obciążenie.*

|                                                                                                   |                                                                                                    |                                                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <p>Zginanie</p> |  <p>Ściskanie</p> |  <p>Skręcanie</p> |
|  <p>Dobre</p>    |  <p>Dobre</p>     |  <p>Dobre</p>     |

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

*Tabela informacji podstawowych*

|                                            |                                                        |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| <b>Technologia produkcyjna:</b>            | Prepreg winding                                        |
| <b>Włókno/żywica:</b>                      | Włókno węglowe/żywica epoksydowa                       |
| <b>Gęstość kompozytu:</b>                  | 1,58 g/cm <sup>3</sup>                                 |
| <b>Wytrzymałość włókna na rozciąganie:</b> | 1280 MPa                                               |
| <b>Średnica zewnętrzna:</b>                | 50 mm                                                  |
| <b>Średnica wewnętrzna:</b>                | 46 mm                                                  |
| <b>Grubość ścianki:</b>                    | 2 mm                                                   |
| <b>Długość:</b>                            | 2000 mm                                                |
| <b>Tolerancja średnicy zewnętrznej:</b>    | ± 0,1 mm                                               |
| <b>Waga:</b>                               | 953 g                                                  |
| <b>Powierzchnia:</b>                       | Szlifowana, nielakierowana (matowa), struktura tkaniny |
| <b>Temperatura graniczna pracy:</b>        | 120° C                                                 |
| <b>Orientacja włókien:</b>                 | 80 % mata jednokierunkowa 0°                           |
|                                            | 20 % tkanina 0° / 90°                                  |
| <b>Moduł Younga:</b>                       | 87GPa                                                  |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.