

Link do produktu: <https://carboncenter-sklep.pl/rura-z-wlokna-weglowego-50x47x2000-mm-prepreg-winding-p-1504.html>

Rura z włókna węglowego 50x47x2000 mm (prepreg winding)

| | |
|---------------------|---|
| Cena brutto | 1 087,12 zł |
| Cena netto | 883,84 zł |
| Numer katalogowy | 35047-2000 |
| Średnica zewnętrzna | 50 mm |
| Grubość ścianki | 1,5 mm |
| Długość | 2000 mm |
| Powierzchnia | szlifowana i lakierowana, błyszcząca |
| Materiał | włókno węglowe |
| Technologia | Prepreg winding |

Opis produktu

Rura z włókna węglowego 50x47x2000 mm (prepreg winding).

Rura wykonana z najwyższej jakości materiałów w technologii Prepreg Winding przeznaczona do profesjonalnych zastosowań. Powierzchnia rury jest szlifowana oraz lakierowana transparentnym lakierem.

Produkt ten może z powodzeniem konkurować z podobnymi produktami wykonanymi z aluminium lub ze stali.

Włókna ułożone jednokierunkowo (wzdłuż osi rury) gwarantują doskonałą wytrzymałość na zginanie natomiast wierzchnia warstwa tkaniny poprawia właściwości podczas jej ściskania oraz zginania.

Technologia Prepreg Winding

W tym procesie produkcyjnym wykorzystywane są tkaniny nasączone żywicą, tak zwane "prepregi". Do produkcji tą metodą wykorzystujemy 3 rodzaje żywic: epoksydową lub fenolową. Tkaniny są nawijane na rdzeń, dzięki któremu uzyskiwana jest średnica wewnętrzna. Średnica zewnętrzna jest uwarunkowana grubością nakładanego materiału. Gotową rurę w dalszych procesach można szlifować i lakierować na dowolny kolor.

Zaletą tej metody jest możliwość indywidualnego komponowania rury zarówno pod względem wytrzymałościowym jak i wykończenia powierzchni. Indywidualne zamówienia na rury do specjalnych zastosowań przyjmowane są po kontakcie z naszą firmą.

Możliwa obróbka

Do cięcia rury najlepiej jest wykorzystywać piły pokryte posypką diamentową z chłodzeniem wodą. Do jednorazowych, nieprecyzyjnych cięć można użyć szlifierki kątovej. Podczas wszystkich prac obróbkowych prosimy o zachowanie zasad BHP a

podczas cięcia bez chłodzenia należy pamiętać o masce przeciwpyłowej.

Ogólne właściwości rury ze względu na przeznaczenie/obciążenie.

| | | |
|---|--|--|
|  <p>Zginanie</p> |  <p>Ściskanie</p> |  <p>Skręcanie</p> |
|  <p>Dobre</p> |  <p>Dobre</p> |  <p>Dobre</p> |

Jeśli potrzebują Państwo produktu spełniającego wyższe wymagania wytrzymałościowe prosimy o kontakt.

Tabela informacji podstawowych

| | |
|--|--|
| Technologia produkcyjna: | Prepreg winding |
| Włókno/żywica: | Włókno węglowe/żywica epoksydowa |
| Gęstość kompozytu: | 1,58 g/cm ³ |
| Wytrzymałość włókna na rozciąganie: | 1280 MPa |
| Średnica zewnętrzna: | 50 mm |
| Średnica wewnętrzna: | 47 mm |
| Grubość ścianki: | 1,5 mm |
| Długość: | 2000 mm |
| Tolerancja średnicy zewnętrznej: | ± 0,1 mm |
| Waga: | 722 g |
| Powierzchnia: | Szlifowana i lakierowana (błyszcząca), struktura tkaniny |
| Temperatura graniczna pracy: | 120° C |
| Orientacja włókien: | 80 % mata jednokierunkowa 0° 20 % tkanina 0° / 90° |
| Moduł Younga: | 82 GPa |

Powyższe dane techniczne mają charakter uogólniony. Carbon Center S.C. nie ponosi za nie odpowiedzialności prawnej, gdyż rzeczywiste produkty

mogą posiadać własności odbiegające od podanych.